

DUOFLEX®

LÍDER EN SISTEMAS DE IMPERMEABILIZACIÓN

La solución definitiva y más avanzada para proyectos de impermeabilización a grande y mediana escala. DuoFlex® cuenta con características de alta flexibilidad, alto rendimiento y formación de una membrana uniforme, entre otras, que proporcionan una impermeabilización completa.

BENEFICIOS Y VENTAJAS

IMPERMEABILIZACIÓN ABSOLUTA:

El espesor de la membrana puede variarse de acuerdo con los requerimientos de cada proyecto.

FLEXIBILIDAD EXTREMADAMENTE ALTA, 2000% DE ELONGACIÓN:

Por su alta flexibilidad, DuoFlex® no se fisura, ni se rasga durante la tracción.

FORMA UNA PELÍCULA UNIFORME SIN JUNTAS:

DuoFlex® forma una película uniforme, libre de marcas de unión.

APLICACIÓN EN FRÍO:

DuoFlex® se aplica a temperatura ambiente.

APLICACIÓN INMEDIATA SOBRE SUPERFICIES HÚMEDAS:

No es necesario que el concreto esté totalmente seco o curado.

ALTO RENDIMIENTO Y PRODUCTIVIDAD:

Un equipo de dos a tres trabajadores pueden aplicar hasta 600m² en un día.

EXCELENTE ADHERENCIA A LAS SUPERFICIES DE CONCRETO Y DE METAL:

Sistema adherente, no permite el paso de agua debajo de la membrana.

RESISTENCIA:

DuoFlex® es resistente a una amplia gama de temperaturas, desde -15°C hasta 90°C.

SECADO RÁPIDO:

Solidificación y secado al tacto en cuestión de segundos después de la aplicación.

APLICACIÓN SOBRE SUPERFICIES DE CUALQUIER FORMA:

DuoFlex® puede aplicarse sobre superficies curvas o irregulares, incluyendo anclajes.

AMIGABLE CON EL MEDIO AMBIENTE Y CON EL USUARIO:

DuoFlex® es un material a base de agua fabricado con insulmos que no son inflamables ni peligrosos.

SIN NECESIDAD DE ANDAMIAJE:

DuoFlex® se puede aplicar sin andamios hasta 4 metros de altura.



www.impes.com.co

IMPES
Impermeabilización Especial ●