

# Duoflex® AR

DICIEMBRE DE 2025

MEMBRANA LÍQUIDA POLIMÉRICA BITUMINOSA A BASE DE AGUA PARA UNA PERFECTA IMPERMEABILIZACIÓN, DISEÑADA PARA APLICACIONES EN ZONAS VERDES.

## DESCRIPCIÓN

Duoflex® AR es un material impermeabilizante a base de agua compuesto por polímeros y formulación bituminosa única. Duoflex® AR se aplica en diferentes tipos de superficie: concreto, metal, entre otras a temperatura ambiente en forma líquida mediante un sistema de aspersión de alta presión y velocidad. Se seca en cuestión de segundos ofreciendo una membrana impermeabilizante con altas propiedades elásticas y adhesivas, proporcionando una impermeabilización perfecta y absoluta que además es amigable con el medio ambiente y con el usuario. Duoflex® AR constituye la solución más avanzada e innovadora para todos los proyectos de impermeabilización a grandes y medianas escalas resistente a las raíces.

## USOS

Impermeabilización especialmente diseñada para aplicaciones en zonas verdes y espacios que requieren protección adicional contra raíces, además de una impermeabilización efectiva y duradera. Ideal para implementar en todo tipo de proyectos en áreas como:

- Jardineras.
- Cubiertas ajardinadas.
- Terrazas ajardinadas.

## BENEFICIOS Y VENTAJAS

- Impermeabilización absoluta.
- Alta productividad (hasta 600 m<sup>2</sup>/día).
- De secado rápido.
- Se aplica en frío.
- Crea una película uniforme sin juntas.
- No se requieren andamios.
- Aplicación inmediata sobre superficies húmedas: no se necesita que el concreto esté seco.
- Flexibilidad extremadamente alta 2000% de elongación.
- No es inflamable.
- Excelente capacidad de puenteo.
- Amigable con el medio ambiente y con el usuario.
- Se puede aplicar sobre superficies irregulares.

## PROPIEDADES TÉCNICAS

| PROPIEDAD                                                    | NORMA        | CARACTERÍSTICAS                      |
|--------------------------------------------------------------|--------------|--------------------------------------|
| Peso específico                                              | ASTM D70     | 1±0,02                               |
| Color                                                        | -            | Duoflex® AR: marrón, Membrana: negra |
| Contenido sólido                                             | -            | 60% ± 2 %                            |
| Temperatura de aplicación                                    | -            | > 5 C                                |
| Resistencia al calor                                         | ASTM D2939   | < 90 C                               |
| Flexibilidad en frío                                         | ASTM D522    | > -15 C                              |
| Elongación                                                   | ASTM D412    | 2000%                                |
| Resistencia a aguas estancadas                               | ASTM D2939   | Aprobada                             |
| Recuperación (elongación del 600%)                           | ASTM D412    | > 85%                                |
| Resistencia a la tracción                                    | ASTM D412    | 0.43 MPa                             |
| Permeabilidad al agua a una presión de 0,75 bares a 24 horas | DIN EN 15820 | Aprobada                             |
| Resistencia a las raíces                                     | CEN/TS 14416 | Aprobada                             |

## PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Se aplica sobre superficies libres de polvo, grasa, ceras, partes no sólidas o cualquier otra sustancia extraña para no perjudicar la buena adherencia del DuoFlex® AR al sustrato.

Los huecos y las áreas de segregación en la superficie se deben rellenar con cemento enriquecido en polímero.

Nota: cada 1.6≈ mm espesor de la película líquida equivale a 1mm de película seca.

## ANOTACIONES IMPORTANTES

- Aplicar a una temperatura superior a los 5 c.
- No aplicar cuando llueve.
- Asegurar que el clima este seco durante por lo menos 1 hora después de la imprimación.
- La prueba de estanquidad se recomienda realizar 7 días o más después de la aplicación del sistema.

## ALMACENAMIENTO

- El DuoFlex® AR no debe almacenarse a una temperatura menor a 5 °C.
- Almacenar el producto en un lugar cerrado y protegido de la luz solar.
- El producto no es inflamable.
- Bajo condiciones apropiadas de almacenamiento DuoFlex® AR tiene vida útil de hasta 12 meses.

## INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

- No comestible, no digerible.
- Almacenar lejos del alcance de personas no capacitadas para su uso.
- Guardar normas de protección personal durante su aplicación: uso de ropas adecuadas, guantes, gafas protectoras.
- Conservar higiene personal con el lavado de manos con agua y jabón.

## PRESENTACIÓN

Tambores 55 galones/ 200kg – netos.

TEL: 6016349216

[WWW.IMPES.COM.CO](http://WWW.IMPES.COM.CO)

La información que contiene este documento está basada en nuestros mejores conocimientos actuales. En cuanto a que las condiciones de trabajo están fuera de nuestro control, el uso del producto es siempre bajo responsabilidad exclusiva de los usuarios. Impes no puede ser considerada responsable de ningún daño que se ocasione con la manipulación, uso o el contacto con el producto anterior. El uso o la copia de la información anterior o parte de ella están prohibidas sin permiso escrito por parte de Impes. Todos los derechos de la información anterior están reservados por Impes.